

Quem pode imprimir sobre filmes e laminados com tintas offset convencionais?

Nós podemos.



working for you.



Tintas offset de secagem oxidativa para impressão sobre substratos impermeáveis.

São tintas de cromia com processo de secagem oxidativa para impressão em filmes, laminados e outros materiais impermeáveis em impressoras offset. As tintas FOILS não devem penetrar no substrato e são destinadas a secarem muito rápido. Geralmente é aplicado o primer de branco antes da impressão das cores. As tintas FOILS não são frescas no tinteiro.

A impressão em filmes e laminados é um processo industrial complexo que requer atenção e cuidados especiais. A forma com que as folhas são impressas define a qualidade de impressão. A adesão e secagem da tinta, bem como resistência mecânica final são fatores críticos de qualidade. É altamente recomendado rodar um teste com as condições práticas.

Áreas de aplicação

As tintas FOILS são otimizadas para impressão sobre laminados metálicos, filmes plásticos e outros substratos impermeáveis, como por exemplo:

| | |
|---|--|
| Filmes plásticos | Laminado de poliéster com acabamento fosco PVC sem plastificante |
| Laminados metálicos | Folhas metálicas laminadas e envernizadas Papéis revestidos com vapor de alumínio Papéis metalizados |
| Outros materiais – Cartões e papéis “cast-coated” (ex.: Chromocartons metalizados) | |

Propriedades:

As tintas FOILS possuem secagem muito rápida. Por essa razão, durante paradas de máquinas mais longas é esperada a secagem da tinta na chapa e na blanqueta, nas rolarias e no tinteiro. O risco de formação de pele no tinteiro durante trabalhos mais longos também precisa ser considerado.

Rodar as impressões com um mínimo de solução de fonte é um pré-requisito para um bom funcionamento da tinta FOILS. A adição de aproximadamente 15% de Isopropanol (IPA) na solução de fonte melhora a secagem da tinta. A aeragem da pilha também promove a secagem. Portanto, os filmes/laminados impressos não devem ser retirados em pilhas muito altas e devem ser aerados o mais rápido possível.

O pó spray anti-decalque é quase sempre indispensável. É extremamente importante assegurar que o spray de distribuição do pó esteja trabalhando de maneira uniforme. O uso de pó fino é recomendado.

A superfície lisa dos filmes e laminados e sua falta de absorção não suportam a adesão da tinta, se comparada aos substratos a base de fibras, como papel e cartão. Por esta razão a secagem, a adesão e a resistência ao risco precisam ser testados antes de começar a impressão do trabalho.

Aditivos

Tintas FOILS são fornecidas prontas para imprimir, aditivos não devem ser agregados.

| PRODUTO | CÓDIGO | ☀ | ☒ | ☒ | ☒ |
|-----------------------------------|---------|---|---|---|---|
| PRETO PROCESS S8944 FOP46 FOILS | 842097A | 8 | + | + | + |
| CYAN PROCESS B6244 FOP25 FOILS | 845097A | 8 | + | + | + |
| MAGENTA PROCESS P6144 FOP27 FOILS | 844097A | 5 | + | + | - |
| AMARELO PROCESS G6044 FOP26 FOILS | 843097A | 5 | + | + | + |
| BRANCO OPACO FOP45 FOILS | 841091A | | | | |

☀ Resistência à luz, tom pleno ☒ Álcool ☒ Mistura desolventes ISO2836 ☒ Alcalis

Disponível também em cores Pantone e em tonalidades especiais conforme solicitação

A Sun Chemical não se responsabiliza pelo uso de seus produtos fora de seus controles, todas as recomendações e sugestões aqui contidas, são de caráter eminentemente promocional. Em nenhum momento, a Sun Chemical será responsável direta ou indiretamente por danos de qualquer natureza decorrentes de mal uso, ou uso inadequado de seus produtos, que não sejam os indicados neste folheto. O cumprimento de todos os regulamentos legais e patentes são de responsabilidade exclusiva do usuário. Consulte nosso Departamento Técnico para maiores informações.

