

Solução de Fonte Green Diamond® 567

1. Descrição do Produto

Green Diamond® 567 é uma solução de fonte desenvolvida para uso sem Álcool Isopropílico proporcionando um desempenho excepcional em todos os modelos de impressoras offset planas. Sua formulação exclusiva oferece excelente performance com aplicações de tinta convencional, híbrida e UV. Green Diamond® 567 atende aos critérios de conformidade da Nestlé para matérias primas utilizadas em suas embalagens de acordo com a Swiss Ordinance, Anexo 6 (SR 817.023.21) e é formulada de acordo com a Nota de Orientação da Nestlé sobre Tintas para Embalagem.

2. Benefícios e Características

- Saídas mais rápidas com redução do desperdício de papel;
- Pode ser usada em máquinas convencionais, híbridas ou UV;
- Não requer uso de Álcool Isopropílico (IPA);
- Proporciona excelente equilíbrio água-tinta.

3. Adequação do Produto

Green Diamond® 567 foi desenvolvida para uso nas seguintes situações:

- Impressoras offset planas convencionais, híbridas ou UV;
- Pode ser utilizada para impressos editoriais, promocionais ou embalagens;
- Atende aos critérios para impressão de baixa migração.

4. Apresentação

Green Diamond® 567 está disponível conforme abaixo:

Código SAP	Descrição	Embalagem
90091752	264833:567 FOUNT:FB59	18,93 kg

5. Manuseio

5.1 Armazenagem

O produto deve ser mantido em temperatura ambiente, preferencialmente entre 10°C e 35°C. Quando armazenado no recipiente original fechado, a solução de fonte Green Diamond® 567 tem um prazo de validade de um (1) ano a partir da data de fabricação.

5.2 Descarte de Resíduos

O descarte de resíduos deve ser realizado de acordo com as boas práticas industriais, observando o local apropriado, legislação e orientações nacionais e regionais. Por favor consulte a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) para maiores informações.

6. Condições de Uso

6.1 Propriedades

- Condutividade: aprox. 480 µS para cada 1% de solução sobre a condutividade da água
- pH diluído: 3.8 a 4.2, dependendo das características da água utilizada
- VOC's: 31,2%

6.2 Dosagem

A dosagem recomendada varia de 3,9% a 4,7% de produto concentrado em água. A dosagem ideal pode variar dependendo das características do equipamento e da água utilizada.

7. Segurança do Usuário

Todos os produtos da Sun Chemical são formulados de acordo com as mais recentes diretrizes CEPE/EuPIA. Isto exclui o uso de substâncias cancerígenas, mutagênicas e tóxicas para a reprodução (CMR 1 e 2) ou rotulados (T) de acordo com a Diretiva de Substâncias Perigosas 67/548/EEC. As substâncias classificadas como muito tóxicas (T+) ou tóxicas (T) e pigmentos à base de compostos de Antimônio, Arsênio, Cádmio, Cromo (VI), Chumbo, Mercúrio, Selênio além do uso de certos corantes, solventes, plastificantes e materiais diversos são também excluídos. Uma cópia do documento está disponível no site da EuPIA: www.eupia.org

8. Assistência técnica/Contatos

Para mais informações, entre em contato com sua equipe local da Sun Chemical ou visite nosso website em www.sunchemical.com

Green Diamond® é uma marca registrada da Sun Chemical Corporation.

Nossos produtos são destinados à venda para usuários profissionais. As informações aqui contidas são informações gerais projetadas para ajudar os clientes a determinar a adequação de nossos produtos para suas aplicações. Todas as recomendações são feitas sem garantia, uma vez que a aplicação e as condições de uso estão além do nosso controle. Recomendamos que os clientes se certifiquem de que cada produto atenda aos requisitos em todos os aspectos antes de iniciar uma impressão. Não há garantia implícita de comerciabilidade ou adequação à finalidade do produto ou produtos descritos aqui. Em nenhuma hipótese a Sun Chemical será responsável por danos de qualquer natureza decorrentes do uso ou confiança nessas informações. Modificações do produto por razões de melhorias podem ser feitas sem aviso prévio.